



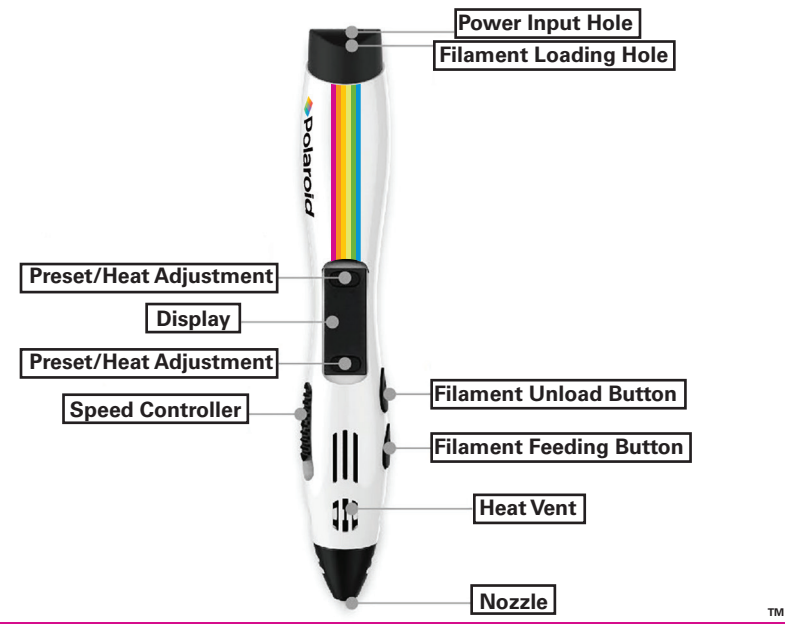
# POLAROID DRAW 3D PEN USER MANUAL



## ⚠️ WARNINGS

- The Polaroid Draw 3D Pen is recommended for ages 13+. The nozzle and surrounding area can become extremely hot. DO NOT touch the nozzle. Use with guidance.
- After use, allow the nozzle to cool completely before storing.
- Do not tap other hard objects with the nozzle tip. Doing so may damage the tip and void the warranty.
- Do not put any other objects into the "Filament Loading Hole" or nozzle tip.
- The Polaroid Draw 3D Pen should only be used with Polaroid approved filaments.
- Use only Polaroid approved filaments. Other materials may result in damage to your pen and will void your warranty.
- Avoid dropping the pen.
- Injuries to the user may include, but are not limited to, harm sustained from inhaling substances that are not suitable for heating, or burns from flammable materials used in the Polaroid Draw 3D Pen.

**Disposal of product** - At the end of the product life do not dispose of pen in your general household waste. Please dispose in accordance with local laws and regulations for electrical and electronic equipment. You may also contact your local retailer for electronic recycling services where available.



- Ergonomic Design – lightweight and easy to use.
- Easily accessible buttons for auto feed, auto reverse, and sliding speed control.
- Precision nozzle – 0.6mm nozzle for greater creative control.
- Anti-jamming – automatically ejects after 4 minutes and goes into sleep mode.
- LED color display shows temperature, PLA setting and sleep mode.
- Precision ceramic tip to reduce heat.
- Multi-temp settings (PL1-190°C, PL2-205°C, PL3-220°C, plus manual mode).
- Use 1.75 mm Polaroid PLA filament only. More than 30 colors to choose from.
- Our PLA filament is environmentally friendly, toxin free and odorless.
- Polaroid Draw 3D Pen comes in white, black, blue, yellow and pink colors.
- Recommended ages 13+.
- One year limited manufacturer warranty.

**Nozzle diameter:** 0.6 mm  
**Heating / Nozzle temperatures:** 180 - 235°C (adjustable) / Approximately 65°C  
**Display:** LED color display  
**Power input:** 5V, 2A  
**Power plug:** 100-240V, 50-60Hz  
**Heating speed:** Approximately 120 sec.  
**Extrusion flow:** 130cm / minute  
**Filament compatibility:** ABS and PLA. (PLA recommended)  
**Durability:** Military grade motor, can withstand 8 hours of continuous use.  
**Dimensions:** 180mm x 20mm x 20mm  
**Weight:** 55g

WARRANTY

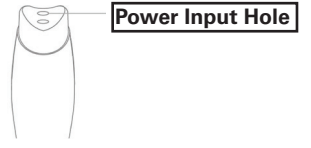
**Exclusions and Limitations**  
 This Warranty covers manufacturing defects in materials and workmanship encountered in the normal, noncommercial use of the Product, and does not cover consumer instruction, delivery, installation, set-up, adjustments, cosmetic damage or damage due to acts of nature, accident, misuse, abuse, negligence, commercial use or modification of, or to any part of the Product. In addition, this Warranty does not cover images "burnt" into the screen. This Warranty applies to the original consumer only and does not cover products sold AS IS or WITH ALL FAULTS, or consumables (e.g., fuses, batteries, bulbs etc.), and the Warranty is invalid if the factory-applied serial number has been altered or removed from the Product. This Warranty is valid only in USA and Canada, and only applies to products purchased and serviced in the United States of America and Canada.

Polaroid, Polaroid & Pixel, Polaroid Classic Border Logo, and Polaroid Color Spectrum are trademarks of PLR IP Holdings, LLC, used under license. All other trademarks are the property of the respective owner, who has not sponsored, endorsed or approved this product. PLR IP Holdings, LLC does not manufacture this product or provide any Manufacturer's Warranty or support.

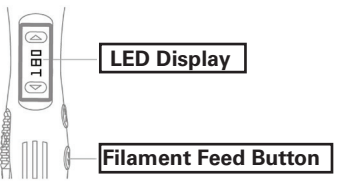
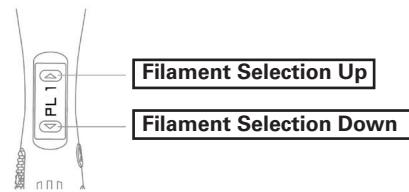
PLR IP Holdings, LLC, its licensees and affiliates, fully supports all electronic waste initiatives. As responsible stewards of the environment, and to avoid violating established laws, you should properly dispose of this product in compliance with all applicable regulations, directives or other governances in the area where you reside. Please check with local authorities or the retailer where you purchased this product to determine a location where you can appropriately dispose of the product. You may also go to [www.polaroid.com](http://www.polaroid.com) and reference Social Responsibility <http://www.polaroid.com/social-responsibility> to learn more about the specific laws in your area and to locate a collection facility near your home. If your electronic device has internal memory on which personal or other confidential data may be stored, you may want to perform a data sanitization process before you dispose of your device to assure another party cannot access your personal data. Data sanitization varies by the type of product and its software, and you may want to research the best sanitization process for your device before disposal. You may also check with your local recycling facility to determine their data sanitization procedures during the recycling process.

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Connect power adapter with AC power, and plug other end into the "Power Input Hole." A yellow LED light will appear signalling that the pen is turned on.

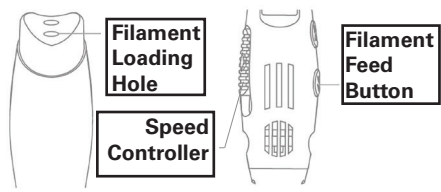


2. The display will show "PL1." You can use the "Filament Selection" buttons to choose the needed preset temperature. To set manually, hold down both "Filament Selection" buttons for 2 seconds. Then press up or down to manually adjust.



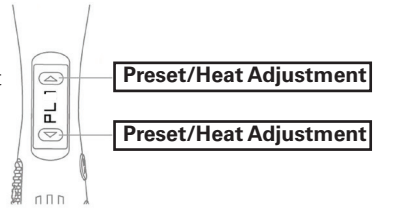
OPERATING INSTRUCTIONS

4. Insert filament into the "Filament Loading Hole" and push in until it stops. Press the "Filament Feed Button" to start loading the filament. Once the filament starts feeding, continue holding down the "Filament Feed Button" until the filament loads through to the end and comes out the nozzle.



5. You can adjust the filament feeding speed by sliding the "Speed Controller" up and down. Make sure you do not hold down the feed button while adjusting the speed. The speed will only change once you let go and re-press the feed button.

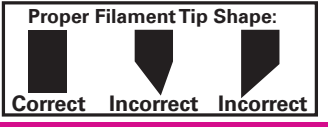
6. Different PLA filament types have different melting points. You can adjust the temperature by pressing the "Preset / Heat Adjustment" buttons. For best performance on high speed, it is recommended you set to "PL3" (set to 220°C or above).



TROUBLESHOOTING

Problem	Root of Problem	Solution
Plastic is not extruding	- Nozzle stuck - Not enough heat - No heat at all  - The nozzle is not attached - The engine is broken	- Extrude Filament, cut tip and reinsert - Increase temperature to higher PL setting - Check if pen is in stand-by mode and power is connected - Contact Support
There is no heat	- Stand-by mode is active - Power cable is detached - Heater in nozzle is broken - Broken circuit board	- Press forward feed button to exit stand-by mode - Insert Power cable properly and firmly - Contact Support
Filament jams	- Bubbles form in filament - Comes out with a duller color / completely colorless	- Temperature is too high, decrease temperature - Temperature is too low, increase temperature

**RECOMMENDATIONS FOR BEST PERFORMANCE:**  
 - Filament should come out bubble free and have a reflective quality.  
 - Fully eject previous color and insert new filament.  
 - Most color changes will have residual color after each change. Allow 3-4 seconds of filament to flow to get a clean transition.  
 - To avoid jams when changing filament, cut tip of filament according to chart.



AVERTISSEMENTS

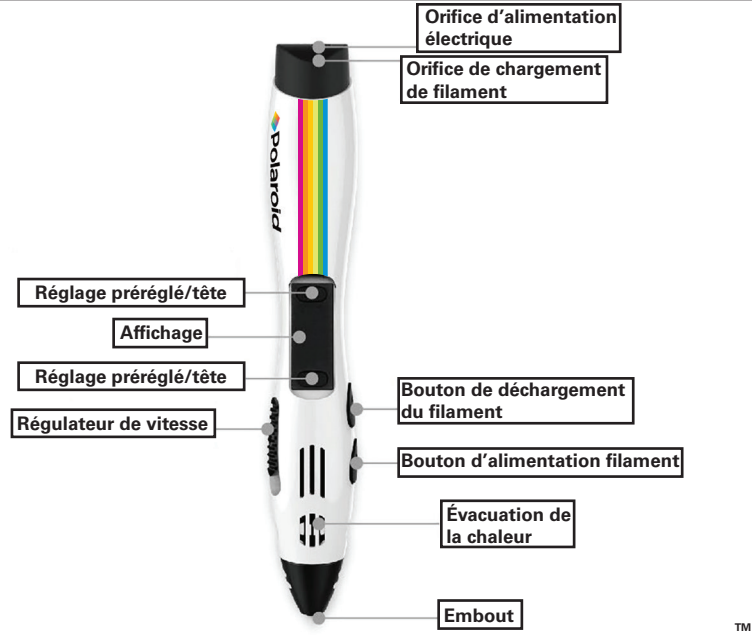
## ⚠️ AVERTISSEMENTS

- Le Polaroid Draw 3D Pen est recommandé aux 13 ans et plus. L'embout et la surface environnantes peuvent devenir très chauds. NE PAS toucher l'embout. Utilisation avec guidage.
- Après utilisation, laisser l'embout refroidir complètement avant de le ranger.
- Ne pas taper d'autres objets durs avec l'embout. Cela peut endommager l'extrémité et annuler la garantie.
- Ne mettez pas d'autres objets dans «l'orifice de chargement du filament» ou l'embout.
- Le Polaroid Draw 3D Pen doit uniquement être utilisé avec des filaments approuvés par Polaroid.
- N'utiliser que des filaments approuvés par Polaroid. D'autres matériaux peuvent endommager votre stylo et annuleront votre garantie.
- Évitez de faire tomber le stylo.
- Les blessures à l'utilisateur peuvent inclure, mais ne sont pas limitées à, dommages subis par l'inhalation de substances qui ne sont pas adaptées pour être chauffé ou les brûlures de matériaux inflammables utilisés dans la Polaroid Draw 3D Pen.

**Élimination du produit** - à la fin de vie du produit, n'éliminez pas le stylo dans vos ordures ménagères. Veuillez éliminer le produit conformément à la législation locale pour les équipements électriques et électroniques. Vous pouvez également contacter votre détaillant local pour les services de recyclage électronique si disponible.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT



AVANTAGES ET CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Design ergonomique, léger et facile à utiliser.
- Boutons facilement accessibles pour l'alimentation automatique et contrôle de la vitesse par glissement.
- Embout de précision - embout de 0.6 mm pour un plus grand contrôle créatif.
- Anti-coincement - éjecte automatiquement après 4 minutes et passe en mode veille.
- L'affichage en couleurs D.E.L. indique la température, le réglage du PLA et le mode veille.
- Pointe en céramique de précision pour réduire la chaleur.
- Réglages multitempérature (PL1-190 °C, PL2-205 °C, PL3-220 °C, en plus du mode manuel).
- Utilisez un filament Polaroid PLA de 1,75 mm uniquement. Plus de 30 choix de couleur.
- Notre filament PLA est respectueux de l'environnement, sans toxine et sans odeur.
- Le 3d Polaroid Draw 3D Pen est offert en blancs, noirs, bleus, jaunes et roses.
- Recommandé aux 13 ans et plus.
- Garantie du fabricant limitée d'un an.

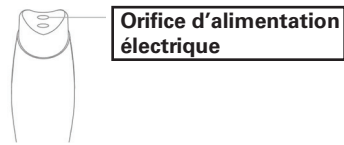
**Diamètre de l'embout:** 0.6 mm  
**Température de l'embout:** 180 - 235°C (réglable)/environ 65°C  
**Affichage:** Affichage en couleur D.E.L.  
**Alimentation électrique:** 5V, 2A  
**Prise d'alimentation:** 100-240V, 50-60Hz  
**Vitesse de chauffage:** Environ 120 secs.  
**Flux d'extrusion:** 130cm / min  
**Compatibilité de filament:** ABS et PLA. (PLA recommandé)  
**Durabilité:** Moteur de qualité militaire, résiste à 8 heures d'utilisation continue.  
**Dimensions:** 180mm x 20mm x 20mm  
**Poids:** 55g



# POLAROID DRAW 3D PEN MANUEL UTILISATEUR

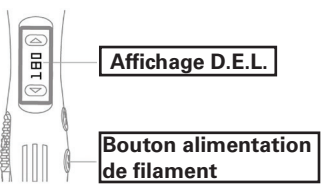


1. Branchez l'adaptateur d'alimentation à courant alternatif et branchez l'autre extrémité dans « l'orifice d'alimentation électrique ». Un voyant D.E.L. jaune s'affiche, signalant que le stylo est allumé.



**Orifice d'alimentation électrique**

2. L'affichage indique « P1 ». Vous pouvez utiliser les boutons « Sélection de filaments » pour choisir la température pré-réglée. Pour la régler manuellement, maintenez les deux boutons « Sélection de filaments » pendant 2 secondes. Puis appuyez sur boutons haut ou bas pour manuellement ajuster.



**Affichage D.E.L.**

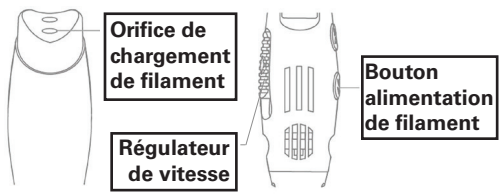
**Bouton alimentation de filament**

**Sélection de filaments vers le haut**

**Sélection de filaments vers le bas**

3. Une fois que vous voyez le mode souhaité sur l'écran, appuyez sur « le bouton alimentation de filament » pour commencer à préchauffer le Polaroid Draw 3D Pen. Dans l'affichage D.E.L., vous verrez la température actuelle. Lorsque le voyant devient vert, le préchauffage est terminé et le Polaroid Draw est prêt à l'emploi.

4. Insérez le filament dans « l'orifice de chargement de Filament » et pousser jusqu'à ce qu'il s'arrête. Appuyez sur « Alimentation de filament » pour commencer le chargement du filament. Une fois que le filament commence à s'alimenter, continuer à maintenir le bouton « Alimentation de filament » enfoncé jusqu'à ce que le filament charge jusqu'au bout et sort de l'embout.



**Orifice de chargement de filament**

**Bouton alimentation de filament**

**Régulateur de vitesse**

**Préréglage/réglage de la chaleur**

**Préréglage/réglage de la chaleur**

6. Différents types de filaments PLA ont des points de fusion différents. Vous pouvez régler la température en appuyant sur les boutons « Préréglage/réglage de la chaleur ». Pour de meilleures performances à haute vitesse, il est recommandé de régler à « PL3 » (220 ° C ou plus).



**Préréglage/réglage de la chaleur**

**Préréglage/réglage de la chaleur**

Problème	Root of Problem	Solution
Le plastique ne sort pas	- L'embout est coincé - pas assez de chaleur - Aucune chaleur  - l'embout n'est pas fixé - le moteur est cassé	- Extruder le filament, couper la pointe et réinsérer - augmenter la température de réglage supérieur de PL - vérifier si le stylo est en mode veille et si le courant est Connecter - contacter l'assistance technique - contacter l'assistance technique
Il n'y a aucune chaleur	- Le mode veille est activé  - Le câble d'alimentation est détaché - L'appareil de chauffage dans l'embout est cassé - Carte de circuit cassé	- Appuyez sur le bouton de défilement pour quitter le mode veille - insérer le câble correctement et fermement - contacter l'assistance technique  - contacter l'assistance technique
Le filament se coince	- Les bulles se forment dans le filament - Livré avec une couleur plus terne / complètement incolore	- La température est trop élevée, la température diminue - La température est trop basse, augmentez la température

**RECOMMANDATIONS POUR UNE MEILLEURE PERFORMANCE:**

- Filament devrait sortir sans bulle et avoir une qualité réfléchissante.
- Éjecter entièrement la couleur précédente et insérer un nouveau filament.
- La plupart des changements de couleur auront une couleur résiduelle après chaque changement. Laissez 3 à 4 secondes de filament couler pour obtenir une transition propre.
- Pour éviter les bourrages lors du changement de filament, couper la pointe du filament selon le diagramme.



**Forme de pointe de filament appropriée:**

**Correct Incorrecte Incorrecte**



**POLAROID DRAW 3D PEN**  
**MANUAL DE USUARIO**



**AVERTISSEMENTS**



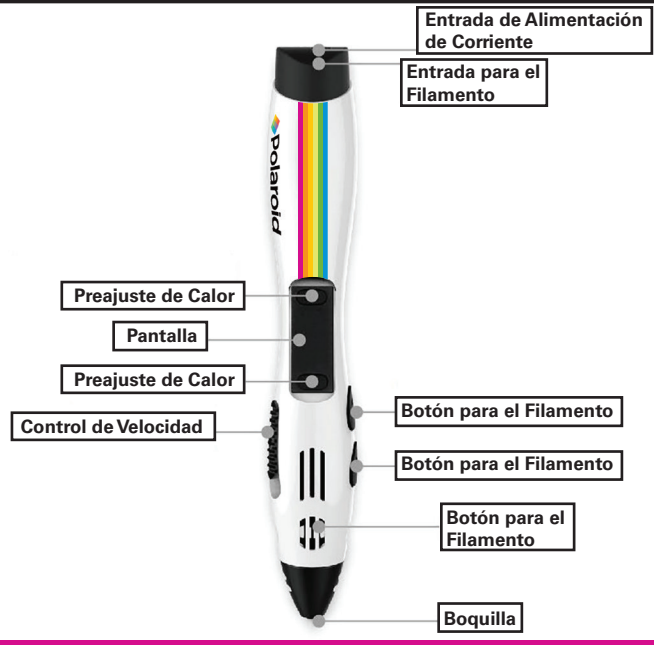
1. La Polaroid Draw 3D Pen es recomendada para niños de 13 años en adelante. La boquilla y el área que la rodea pueden llegar a estar extremadamente calientes. NO SE DEBE tocar la boquilla. Utilizar con guía.
2. Después de usarlo, deja que se enfríe la boquilla completamente antes de volverlo a guardar.
3. No permitir que la punta de la boquilla toque otros objetos duros. Hacerlo puede resultar en una punta dañada y la garantía se anula.
4. No colocar ningún otro objeto en el "Agujero para Cargar los Filamentos" o la punta de la boquilla.
5. La Polaroid Draw 3D Pen solo debe usarse con filamentos certificados por Polaroid.
6. Utilice sólo filamentos aprobados por Polaroid. Otros materiales pueden dañar su pluma y anularán su garantía.
7. Evita tirar la pluma.
8. Las lesiones que podrían pasar son, sin limitarse a, un daño por la inhalación de sustancias que no son adecuadas para calentar o quemaduras de materiales inflamables utilizados en la Polaroid Draw 3D Pen.

**Disposición del producto** - Cuando la vida del producto llegue a su fin, no disponga la pluma en la basura doméstica. Por favor hágalo de acuerdo con las leyes y normas locales para los equipos eléctricos y electrónicos. También es posible ponerse en contacto con su distribuidor local para obtener los servicios de reciclaje electrónicos cuando se encuentren disponibles.



**PRECAUCIÓN PUNTA MUY CALIENTE**

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**



**Entrada de Alimentación de Corriente**

**Entrada para el Filamento**

**Preajuste de Calor**

**Pantalla**

**Preajuste de Calor**

**Control de Velocidad**

**Botón para el Filamento**

**Botón para el Filamento**

**Botón para el Filamento**

**Boquilla**

**CARACTERÍSTICAS CLAVE Y BENEFICIOS**

- Diseño Ergonómico – ligero y fácil de usar.
- Botones accesibles para avanzar o regresar los filamentos automáticamente, y un control de la velocidad de deslizamiento.
- Boquilla de precisión – boquilla de 0.6mm para un excelente control creativo.
- Anti-sobrecalentamientos – Automáticamente después de 4 minutos entra en modo de espera.
- Pantalla LED de color muestra la temperatura, la configuración PLA y el modo de espera.
- La punta de precisión es de cerámica para reducir el calor.
- Configuración de múltiples temperaturas (PL1-190°C, PL2-205°C, PL3-220°C, además del modo manual)
- Usa filamentos Polaroid PLA de 1.75mm solamente. Más de 30 colores para escoger.
- Nuestro filamento PLA es amigable con el ambiente, libre de toxinas y sin olor.
- La Polaroid Draw 3D Pen viene en los colores blanco, negro, azul, amarillo y rosa.
- Recomendado para 13 años en adelante.
- Un año de garantía por el fabricante.

**Diámetro de la boquilla:** 0.6 mm  
**Temperaturas de Calentamiento/Boquilla:** 180-235°C (ajustable) / Aproximadamente 65°C

**Pantalla:** Pantalla LED de color  
**Entrada:** 5V, 2A  
**Enchufe:** 100-240V, 50-60Hz  
**Velocidad de calentamiento:** Aproximadamente 120 segundos.  
**Flujo de extrusión:** 130cm / minuto  
**Compatibilidad de filamento:** ABS y PLA. (PLA es recomendado)  
**Durabilidad:** Motor de grado militar, puede soportar hasta 8 horas de uso continuo.  
**Tamaño:** 180mm x 20mm x 20mm  
**Peso:** 55g

MODE D'EMPLOI

MODE D'EMPLOI

SOLUCION DE PROBLEMAS

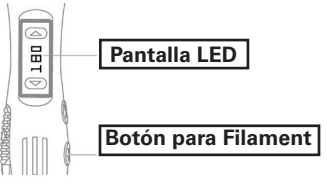
GARANTIE

1. Conecta el adaptador de corriente con la corriente alterna, y conecta la otra punta en la "Entrada de Alimentación de Corriente". Un LED amarillo debe encender para indicar que la pluma se ha encendido



**Entrada de Alimentación de Corriente**

2. La pantalla ahora mostrará "PL1". Puede usar los botones de "Selección de Filamento" para seleccionar la temperatura necesaria. Para ponerlo en modo manual, presione ambos botones de "Selección de Filamento" por 2 segundos. Después presione arriba o abajo para ajustarlo de forma manual.



**Pantalla LED**

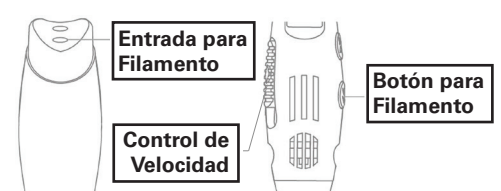
**Botón para Filament**

**Selección de Filamento Arriba**

**Selección de Filamento Abajo**

3. Una vez que veas el modo deseado en la pantalla, presiona el "Botón para el Filamento" para que comience a precalentarse la Polaroid Draw 3D Pen. En la "Pantalla LED" verás la temperatura actual. Cuando el LED se ponga verde, el precalentado ha terminado y la Polaroid Draw 3D Pen está lista para usarse.

4. Inserta el filamento en la "Entrada del Filamento" y empujalo hasta que se detenga. Presiona el "Botón para Filamento" para empezar a cargar el filamento. Una vez que haya empezado a entrar, continúa presionando el "Botón para Filamento" hasta que el filamento haya cargado hasta el final y ya haya empezado a salir por la boquilla.



**Entrada para Filamento**

**Botón para Filamento**

**Control de Velocidad**

**Preajuste de Calor**

**Preajuste de Calor**

6. Filamentos PLA de diferentes tipos tienen diferentes puntos de fusión. Puedes ajustar la temperatura presionando el botón "Preajuste de Calor". Para mejorar el rendimiento en alta velocidad, es recomendado que lo configures en "PL3" (Coloca 220°C o superior).



**Preajuste de Calor**

**Preajuste de Calor**

Problema	Root of Problem	Solution
El plástico no se extruye	- Boquilla atorada - No hay suficiente calor - No hay nada de calor  - La boquilla no está adjunta - El mecanismo está roto	- Extruir el filamento, cortar la punta y volver a insertar - Incrementa la temperatura a la configuración PL más alta - Revisa si la pluma está en modo de espera y si está conectada a la corriente - Contacta al Soporte - Contacta al Soporte
No hay calor	- El modo de espera está activo - El cable de corriente no está incluido - El calentador en la boquilla está roto - Placa de circuito rota	- Conecte firme y correctamente el cable de corriente - Presione el botón de adelante para el filamento para salir del modo de espera - Contacte al Soporte  - Contacte al Soporte
Filamentos atascados	- Forma de burbujas en el filamento - Viene con un color más oscuro / completamente incolore	- La temperatura es demasiado alta, disminuye la temperatura - La temperatura es demasiado baja, aumentar la temperatura

**RECOMENDACIONES PARA EL MEJOR RENDIMIENTO:**

- El filamento debe salir libre de burbujas y tener una calidad reflexiva.
- Expulse completamente el color anterior e inserte un nuevo filamento.
- La mayoría de los cambios de color tendrán color residual después de cada cambio. Deje que 3-4 segundos de filamento fluyan para obtener una transición limpia.
- Para evitar atascos al cambiar el filamento, corte la punta del filamento de acuerdo con la tabla.



**Forma Apropriad de la Punta del Filamento:**

**Correcta Incorrecta Incorrecta**

**Exclusions et Limitations**  
Cette garantie couvre les défauts de fabrication et de matériaux rencontrés dans l'utilisation normale et non commerciale du produit et ne couvre pas les instructions consommateur, livraison, installation, réglages, ajustements, les défauts ou dommages causés par des actes de nature, accident, mauvaise utilisation, abus, négligence, Utilisation commerciale ou modification, ou n'importe quelle partie du produit. De plus, cette garantie ne couvre pas les images « brûlées » dans l'écran. Cette garantie s'applique pour le consommateur original seulement et ne couvre pas les produits vendus tel quel ou avec tous leurs vices ou consommables (par exemple, fusibles, piles, ampoules, etc.) Et la Garantie est annulée si le numéro de série apposé en usine a été modifié ou supprimé du produit. Cette garantie est valable uniquement dans les États-Unis et le Canada et ne s'applique qu'aux produits achetés et entretenus aux États-Unis et au Canada.

Polaroid, Polaroid & Pixel, Polaroid Classic Border Logo et Polaroid Color Spectrum sont des marques déposées de PLR IP Holdings, LLC, utilisée sous licence. Toutes les autres marques de commerce sont la propriété du propriétaire respectif, qui n'a pas parrainé, endossé ou approuvé ce produit. PLR IP Holdings, LLC ne fabrique pas ce produit ni ne fournit de garantie ou de soutien du fabricant.

PLR IP Holdings, LLC, ses licenciés et ses sociétés affiliées, soutient pleinement toutes les initiatives en matière de déchets électroniques. En tant que gardiens responsables de l'environnement et pour éviter de violer les lois établies, vous devez éliminer ce produit conformément à tous les règlements, directives ou autres lois en vigueur dans la région où vous résidez. Veuillez vérifier auprès des autorités locales ou du détaillant où vous avez acheté ce produit afin de déterminer un endroit où vous pouvez éliminer le produit de manière appropriée. Vous pouvez également visiter le [www.polaroid.com](http://www.polaroid.com) et lire à la responsabilité sociale <http://www.polaroid.com/social-responsibility> pour en savoir plus sur les lois spécifiques dans votre région et pour localiser une installation de collecte près de chez vous. Si votre appareil électronique dispose d'une mémoire interne sur laquelle des données personnelles ou autres données confidentielles peuvent être stockées, vous pouvez effectuer un nettoyage des données avant de disposer de votre appareil pour vous assurer qu'une autre partie ne peut pas accéder à vos données personnelles. Le nettoyage des données varie en fonction du type de produit et de son logiciel, et vous pouvez rechercher le meilleur processus de nettoyage de votre appareil avant de l'éliminer. Vous pouvez également vérifier avec votre installation locale de recyclage pour déterminer leurs procédures de nettoyage des données pendant le processus de recyclage.